

Wir sind ein international aufstrebendes Unternehmen im Bereich der unkonventionellen Messwandler und zwar für jede Spannungsebene und jede Installationsart. Werde Teil unseres dynamischen Teams und erreiche mit uns gemeinsam die nächsten Meilensteine!

### DAS ERWARTET DICH:

- **Eingangsprüfung:** Durchführung von Eingangsprüfungen zur Sicherstellung der Qualität der eingehenden Materialien und Komponenten.
- **Ausgangsprüfung:** Durchführung von Ausgangsprüfungen, um die Einhaltung der Qualitätsstandards bei fertigen Produkten zu gewährleisten.
- **Kontinuierliche Verbesserung:** Entwicklung und Implementierung von Maßnahmen zur kontinuierlichen Verbesserung der Fertigungsprozesse und -abläufe.
- **Fehleranalyse und -behebung:** Analyse von Fehlern und Abweichungen sowie Einleitung und Überwachung von Korrekturmaßnahmen.
- **Prozessoptimierung:** Identifikation von Verbesserungspotenzialen und Implementierung von Optimierungsmaßnahmen in der Produktion.
- **Mitarbeiterschulung:** Schulung und Anleitung der Produktionsmitarbeiter in Bezug auf Qualitätsstandards und -verfahren.
- **Dokumentation und Reporting:** Erstellung und Pflege von Qualitätsdokumentationen sowie regelmäßige Berichterstattung an die Produktionsleitung.
- **Erstellung von Prüfdokumenten:** Erstellung und Pflege von Prüfanweisungen, Prüfplänen und anderen relevanten Dokumenten zur Qualitätssicherung.
- **Revisionen und Aktualisierungen:** Durchführung von Revisionen und Aktualisierungen der Prüf- und Qualitätsdokumente, um sicherzustellen, dass diese stets den aktuellen Anforderungen entsprechen

### DAS BRINGST DU MIT:

- **Ausbildung:** Abgeschlossene technische Ausbildung (Lehre, HTL) oder Studium (FH, Uni) im Bereich Qualitätsmanagement, Produktionstechnik, Maschinenbau oder vergleichbar.
- **Berufserfahrung:** Mehrjährige Erfahrung in der Qualitätssicherung, idealerweise in einer leitenden Position.
- **Führungskompetenz:** Nachgewiesene Erfahrung in der Führung und Motivation von Teams.
- **Qualitätsbewusstsein:** Ausgeprägtes Qualitätsbewusstsein und eine präzise, sorgfältige Arbeitsweise.
- **Kenntnisse in Qualitätsmethoden:** Fundierte Kenntnisse in Qualitätsmethoden und -techniken, wie z.B. FMEA, SPC, Six Sigma von Vorteil.
- **Kommunikationsfähigkeit:** Hervorragende Kommunikations- und Teamfähigkeit.
- **EDV-Kenntnisse:** Versierter Umgang mit MS Office.
- **Englischkenntnisse:** Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift sind von Vorteil.
- **Analytisches Denken:** Starkes analytisches und problemlösungsorientiertes Denken.
- **Flexibilität und Belastbarkeit:** Hohe Flexibilität und Belastbarkeit sowie die Bereitschaft, bei Bedarf auch Schichtarbeit zu leisten.

### WISSENSWERT FÜR DICH:

- Mitwirken beim Wachstum der Internationalisierung des Unternehmens und wertschätzendes Betriebsklima
- Für diese Position gilt ein Monatsbruttoentgelt (laut Metallgewerbe KV, VWG IV) ab € 3219,17. Geboten wird eine marktkonforme Überzahlung abhängig von Qualifikationen und Erfahrungen.